JC10 Rec'd PCT/PTO 2 2 DEC 2005

Verfahren zum Betreiben eines Gerätes mit wenigstens einem Teilprogrammschritt "Trocknen"

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Betreiben eines Gerätes mit wenigstens einem Teilprogrammschritt "Trocknen", wie es z.B. in Wäschetrocknern, Geschirrspülmaschinen, Geschirrtrockner, Schuhtrockner etc. angewandt wird.

Zur Trocknung z.B. von Spülgut in einer Geschirrspülmaschine sind unterschiedliche Verfahren bekannt. Beispielsweise kann das Spülgut durch Eigenwärmetrocknung getrocknet werden, wenn die Spülflüssigkeit in einem Teilprogrammschritt "Klarspülen" erhitzt wird und somit das heiß klargespülte Spülgut durch die so aufgebaute Eigenwärme des Spülguts während des Trocknungsvorgangs von selbst trocknet. Um diese Eigenwärmetrocknung zu erreichen, wird die Spülflüssigkeit in dem Teilprogrammschritt "Klarspülen", z.B.
in einem Wärmetauscher auf eine bestimmte Temperatur erwärmt und über Sprüheinrichtungen auf das Spülgut aufgebracht. Durch die relativ hohe Temperatur der Spülflüssigkeit in dem Teilprogrammschritt "Klarspülen" von üblicherweise von 65°C bis 75°C wird erreicht, dass eine hinreichend große Wärmemenge auf das Spülgut übertragen wird, so dass das am Spülgut anhaftende Wasser durch die im Spülgut gespeicherte Wärme verdampft.

Bei weiteren bekannten Verfahren zur Trocknung des Spülguts in Geschirrspülmaschinen wird eine separate Heizquelle, z.B. ein Heißluftgebläse, dazu verwendet, das feuchte Luftgemisch beim Trocknungsvorgang zu erwärmen, damit die Luft im Spülbehälter eine größere Menge an Wasser aufnehmen kann.

Es sind Geschirrspülmaschinen bekannt, bei denen die Feuchtluft nach außen abgelassen wird. Dies ist nachteilig, da die umgebenden Küchenmöbel geschädigt werden.

Daher sind weitere Verfahren bekannt, bei denen vor dem Ausleiten die Feuchtluft über Kondensationsflächen geleitet wird, an denen die Feuchtigkeit kondensiert. Dieses Kondenswasser wird entweder in den Spülbehälter oder in spezielle Auffangbehälter geleitet.

10

15

20

25

30

35

Aus der DE 20 16 831 ist ein Verfahren der eingangs genannten Art für Geschirrspülmaschinen bekannt, bei dem die Luft aus dem Spülbehälter über eine verschließbare Öffnung in der Wand des Spülbehälters auf reversibel dehydrierbares Material geleitet wird und von dort über eine Öffnung nach außen. Die Desorption des reversibel dehydrierbaren Materials findet während der Stillstandsphase des Gerätes statt, wobei der dabei entstehende Wasserdampf über die Öffnung doch wieder nach außen geleitet wird. Wie oben schon erläutert, ist dies nachteilig, da die umgebenden Küchenmöbel geschädigt werden.

Ein Nachteil bei den oben beschriebenen Heizungssysteme nach dem weiter oben beschriebenen Stand der Technik besteht darin, dass die Erwärmung der Spülflüssigkeit mit einem hohen Energiebedarf verbunden ist und die benötigte Wärmeenergie für jede Erwärmungsphase mittels der elektrischen Heizelemente neu erzeugt werden muss. Ebenso haben die bekannten Heizungssysteme den Nachteil, dass die Erwärmung der Spülflüssigkeit im Teilprogrammschritt "Klarspülen" sowie die Vorgänge im Teilprogrammschritt "Trocknen" selbst mit einem hohen Energiebedarf verbunden sind und die benötigte Wärmeenergie nach dem Trocknungsvorgang verloren geht.

Aufgabe der vorliegenden Erfindung ist es daher, ein Verfahren bereitzustellen, mit dem es möglich ist, Geräte der eingangs genannten Art möglichst wirtschaftlich zu betreiben, das zu trocknende Gut effizient zu trocknen sowie den damit verbundenen Energieaufwand so gering wie möglich zu halten.

Diese Aufgabe wird durch das erfindungsgemäße Verfahren mit den Merkmalen gemäß Anspruch 1 gelöst. Vorteilhafte Weiterbildungen der vorliegenden Erfindung sind in den Unteransprüchen gekennzeichnet.

Bei dem erfindungsgemäßen Verfahren zum Betreiben eines Gerätes mit wenigstens einem Teilprogrammschritt "Trocknen" wird in dem wenigstens einem Teilprogrammschritt "Trocknen" Luft aus einem Behandlungsraum und/oder aus Umgebungsluft durch eine Sorptionskolonne und in den Behandlungsraum geleitet, wobei die Sorptionskolonne reversibel dehydrierbares Material enthält und der Luft während des Durchleitens Feuchtigkeit entzieht.

WO 2005/018410 PCT/EP2004/007338

In einer vorteilhaften Ausgestaltung dieses Verfahrens wird die Luft während des Durchleitens von der Sorptionskolonne durch Kondensationswärme erwärmt und bei Bedarf zusätzlich von einer Heizung erwärmt.

10

15

20

35

Durch den Einsatz von reversibel dehydrierbarem Material mit hygroskopischer Eigenschaft, z. B. Zeolith, ist eine Erwärmung des zu behandelnden Gutes dem Teilprogrammschritt "Trocknen" vorhergehenden Teilprogrammschritt normalerweise nicht notwendig, z.B. bei Geschirrspülmaschinen im Teilprogrammschritt "Klarspülen". Dies ermöglicht eine beträchtliche Energieeinsparung. Jedoch ist eine Erwärmung auf niedrige Temperaturen, z. B. bis 30° C, beim "Klarspülen" weiterhin sinnvoll. Durch die Erwärmung der Luft mittels der Sorptionskolonne, in der die Kondensationsmenge des Wärmedampfes frei wird, wird deren Feuchtigkeitsaufnahmekapazität bei jedem Durchleiten durch die Sorptionskolonne erhöht, was zur Verbesserung des Trocknungsergebnisses und zur Verkürzung der Trocknungszeit führt. Eine zusätzliche Erwärmung der Luft mit einer ergänzenden Heizung im Teilprogrammschritt "Trocknen" über die Erwärmung mit der Sorptionskolonne hinaus und damit z. B. auch des Geschirrs bei Geschirrspülmaschinen ist normalerweise nicht erforderlich, weil die in der Sorptionskolonne frei werdende Wärmeenergie ausreichend ist, die Luft auf hohe Temperaturen, z. B. 70°C, aufzuwärmen. Die Sorptionskolonne erwärmt sich duch die Kondensationswärme auf hohe Temperaturen, z. B. 150°C.

25 Bei dem vorzugsweise geschlossenen Luftsystem ist ein Austausch von verschmutzter Luft aus der Umgebung vollständig ausgeschlossen, womit eine Rückanschmutzung des behandelten Gutes verhindert wird. Mit der vorliegenden Erfindung ist ein Verfahren bereitgestellt, mit dem es möglich ist, Geräte der eingangs genannten Art möglichst wirtschaftlich zu betreiben, das zu trocknende Gut effizient zu trocknen sowie den damit verbundenen Energieaufwand so gering wie möglich zu halten.

Nach einem bevorzugten Merkmal der Erfindung wird zur Desorption des reversibel dehydrierbaren Materials Luft aus einem Behandlungsraum und/oder aus der Umgebungsluft durch die Sorptionskolonne und in den Behandlungsraum geleitet und während des Durchleitens erwärmt.

Wie bekannt, wird das reversibel dehydrierbare Material zur Desorption auf sehr hohe Temperaturen erhitzt, wozu Wärmeenergie notwendig ist. Dabei tritt die gespeicherte WO 2005/018410 PCT/EP2004/007338

Flüssigkeit als heißer Wasserdampf aus. Der Wasserdampf wird vorzugsweise mit einem Luftstrom in den Behandlungsraum des Geräts geleitet und die Luft im Behandlungsraum somit erwärmt und dadurch die Behandlungsflüssigkeit, z. B. die Spülflotte und/oder das zu reinigende Gut, z. B. das Geschirr mit erwärmt. Die durchgeleitete Luft kühlt ab, wodurch der darin enthaltene Wasserdampf ganz oder teilweise kondensiert. Vorzugsweise erfolgt dies als geschlossener Luftkreislauf. Die Einleitung des heißen Wasserdampfs und der erwärmten Luft in den Behandlungsraum während eines Teilprogrammschrittes mit zu erwärmender oder unter Umständen bereits erwärmter Behandlungsflüssigkeit reicht weitgehendst aus, um die Behandlungsflüssigkeit ausreichend zu erwärmen. Damit kann eine weitere Heizung weitgehendst entfallen und die zur Desorption eingesetzte Wärmeenergie kann bis auf die geringe Energie, die zur Überwindung der Bindungskräfte zwischen Wasser und reversibel dehydrierbarem Material benötigt wird, nahezu vollständig zur Erwärmung der Behandlungsflüssigkeit z. B. der Spülflotte und/oder des zu reinigenden Gutes, z. B. des Geschirrs verwendet werden. Weiterhin ist neben der Energieeinsparung auch eine effiziente Reinigung des zu reinigenden, behandelnden Guts gewährleistet.

In einer weiteren Variante wird die Durchleitung der Luft während eines Programmteilschrittes mit zu erwärmender Behandlungsflüssigkeit vorgenommen.

In einer anderen Ausführungsform wird zur Desorption des reversiblen dehydrierbaren Materials Luft durch die Sorptionskolonne geleitet und erwärmt und die Luft durch einen Wärmespeicher zur Abkühlung geleitet und darauffolgend Luft zum Erwärmen durch den Wärmespeicher und in den Behandlungsraum geleitet, um die zur Desorption eingesetzte Wärme im Wärmespeicher zwischenzuspeichern.

5

10

15

20

30

35

In einer zusätzlichen Ausführungsform wird zur Desorption die Sorptionskolonne oder die Luft in einer Leitung zur Sorptionskolonne von einer Heizung erwärmt.

Nach einer anderen vorteilhaften Variante wird durch die erwärmte durchgeleitet Luft die Behandlungsflüssigkeit und/oder das zu behandelnde Gut erwärmt und die desorbierte Feuchtigkeit aus der Sorptionskolonne im Behandlungsraum oder am Wärmespeicher wenigstens teilweise abgegeben.

Des Weiteren kann in einem Teilprogrammschritt mit zu erwärmender Behandlungsflüssigkeit, z. B. "Klarspülen", Luft aus einem Behandlungsraum und/oder aus der Umgebungsluft durch eine Sorptionskolonne bei ausgeschalteter Heizung und in den Behandlungsraum geleitet werden, wobei sich durch die Kondensationswärme in der Sorptionskolonne die Luft erwärmt.

10

- Die Erfindung wird nachstehend anhand eines Ausführungsbeispiels eines Verfahrens bei einer Geschirrspülmaschine erläutert.
- Das erfindungsgemäße Verfahren zum Betreiben eines Gerätes mit wenigstens einem Teilprogrammschritt "Trocknen" wird bei dem erläuterten Ausführungsbeispiel in einer Geschirrspülmaschine ausgeführt. Eine Geschirrspülmaschine weist bekanntlich ein Spülverfahren auf dessen Programmablauf im Allgemeinen aus wenigstens einem Teilprogrammschritt "Vorspülen", einem Teilprogrammschritt "Reinigen", wenigstens einem Teilprogrammschritt "Zwischenspülen", einem Teilprogrammschritt "Klarspülen" und einem Teilprogrammschritt "Trocknen" besteht. Erfindungsgemäß wird bei dem erläuterten Ausführungsbeispiel in dem wenigstens einen Teilprogrammschritt "Trocknen" Luft aus einem Behandlungsraum durch eine Sorptionskolonne und dann vorzugsweise zurück in den Behandlungsraum geleitet.
- 25 Im Ausführungsbeispiel ist dafür der Behandlungsraum der Geschirrspülmaschine der Spülbehälter - mit einem Auslass im oberen Bereich des Spülbehälters ausgestattet. Von diesem Auslass führt eine Luftleitung zu einem Gebläse und von dem Gebläse zur Sorptionskolonne.
- Diese Sorptionskolonne enthält reversibel dehydrierbares Material, das der Luft während des Durchleitens Feuchtigkeit entzieht und sich dabei bekanntermaßen erwärmt und damit auch die durchgeleitete Luft erwärmt. Ergänzend zu diesem Erwärmungseffekt ist es auch möglich, die Luft zusätzlich mit einer Heizung zu erwärmen.
- Im Ausführungsbeispiel führt eine weitere Luftleitung von der Sorptionskolonne zu einem im unteren Bereich des Spülbehälters gelegenen Einlass.

- Die in den Spülbehälter eingeleitete, erwärmte Luft ist vollständig trocken und weist ein hohes Aufnahmevermögen für Feuchtigkeit auf. Sie steigt im Spülbehälter nach oben und nimmt die Restfeuchtigkeit an dem zu behandelnden Gut dem Spülgut auf. Sie wird nun, wie oben schon beschrieben wieder der Sorptionskolonne zugeleitet.
- Durch den Einsatz von reversibel dehydrierbarem Material ist vorzugsweise eine Erwärmung des zu behandelnden Gutes nicht notwendig, z.B. bei Geschirrspülmaschinen im Teilprogrammschritt "Klarspülen". Dies bedeutet eine wesentliche Energieeinsparung. Durch die Erwärmung der Luft wird deren Feuchtigkeitsaufnahmekapazität bei jedem Durchleiten durch die Sorptionskolonne erhöht, was zur Verbesserung des Trocknungsergebnisses und zur Verkürzung der Trocknungszeit führt. Bei dem vorzugsweise geschlossenen Luftsystem ist ein Austausch von verschmutzter Luft aus der Umgebung vollständig ausgeschlossen, womit eine Rückanschmutzung des behandelten Gutes verhindert wird.
- Das reversibel dehydrierbare Material hat bekanntermaßen eine begrenzte Flüssigkeitsaufnahmekapazität. Um es wieder verwendbar zu machen, ist eine Desorption notwendig, bei der das reversibel dehydrierbare Material auf eine hohe Temperatur erwärmt wird und die Flüssigkeit dann als Dampf austritt.
- Erfindungsgemäß wird die Desorption des reversibel dehydrierbaren Materials vorzugsweise während eines Teilprogrammschrittes mit zu erwärmender Behandlungsflüssigkeit vorgenommen wird.
 - Im Ausführungsbeispiel wird die Desorption des reversibel dehydrierbaren Materials während eines Teilprogrammschrittes "Reinigen" und/oder "Vorspülen" vorgenommen, bei dem in einer Geschirrspülmaschine das Spülgut mit erwärmter Behandlungsflüssigkeit Spülflotte mittels Sprüheinrichtungen beaufschlagt wird. Hierzu wird eine z. B. in der Sorptionskolonne angeordnete Heizung betrieben, die das reversibel dehydrierbare Material auf eine hohe Temperatur erwärmt.

Erfindungsgemäß wird während der Desorption des reversibel dehydrierbaren Materials Luft aus einem Behandlungsraum z. B. mit einem Auslass durch eine Sorptionskolonne und dann zurück in den Behandlungsraum z. B. mit einem Einlass geleitet, wobei die Luft während des Durchleitens durch eine Heizung erwärmt wird.

10

15

20

25

30

Im Ausführungsbeispiel wird während eines Teilprogrammschrittes "Reinigen" mittels des oben erwähnten Gebläses Luft aus dem Spülbehälter angesaugt und durch die Sorptionskolonne gedrückt. Der aus der Sorptionskolonne austretende heiße Wasserdampf und die nun erwärmte Luft treten in den Spülbehälter durch den oben schon erwähnten Einlass ein und treffen dort auf die umgewälzte Spülflotte und/oder Geschirr, die dabei erwärmt wird.

Die Einleitung des heißen Wasserdampfs und der erwärmten Luft in den Behandlungsraum während eines Teilprogrammschrittes mit zu erwärmender oder unter Umständen bereits erwärmter Behandlungsflüssigkeit reicht weitgehendst aus, um die Behandlungsflüssigkeit und/oder das Geschirr ausreichend zu erwärmen. Damit kann eine weitere Heizung weitgehendst entfallen und die zur Desorption eingesetzte Energie kann bis auf die geringe Energie, die zur Überwindung der Bindungskräfte zwischen Wasser und reversibel dehydrierbarem Material benötigt wird, nahezu vollständig zur Erwärmung der Behandlungsflüssigkeit (Spülflotte) und/oder des Geschirrs verwendet werden. Weiterhin ist neben der Energieeinsparung auch eine effiziente Reinigung des zu behandelnden Guts gewährleistet.

In einer weiteren Ausführungsform der Erfindung wird die Desorption des reversibel dehydrierbaren Materials nicht während eines Teilprogrammschritts mit zu erwärmender Behandlungsflüssigkeit ausgeführt, sondern zu einem beliebigen anderen Zeitpunkt, indem die bei der Desorption frei werdende Energie in einen Wärmespeicher, z. B. mit einem bei großer Schmelzwärme sich verflüssigenden Medium bzw. einen Latentspeicher, zwischengespeichert wird, und bei Bedarf an eine zu erwärmende Behandlungsflüssigkeit und/oder das Geschirr abegeben wird. Dadurch kann, z. B. falls die zur Desorption eingesetzte Wärmeenergie größer ist als in einem Teilprogrammschritt benötigt, diese überschüssige Energie vorteilhaft in einem späteren Teilprogrammschritt mit zu erwärmender Behandlungsflüssigkeit verwendet werden.

Die Sorptionskolonne wird – wie bereits beschrieben – vorzugsweise während eines Teilprogrammschrittes mit zu erwärmender Behandlungsflüssigkeit mit einer Heizung auf eine sehr hohe Temperatur, z. B. 300°C, aufgeheizt, damit die Sorptionskolonne das aufgenommene Wasser abgibt. Auch beim Teilprogrammschritt "Tocknen" erhitzt sich die Sorptonskolonne auf hohe Temperaturen, z. B. 150°-200°C, durch die Kondensationswärme des Wasserdampfes oder der Feuchtigkeit.

Damit kann die in dem Spülbehälter eingeleitete trockene Luft oder die Luft mit Wasserdampf Temperaturen erreichen, welche zu einem Schaden beim Geschirr, z. B. Kunststoffteile, führen können. Die Lufteintrittstemperatur in dem Spülraum muss deshalb in einer weiteren Ausführung mit einer Kühlung soweit abgesenkt werden, dass keine Schäden auftreten.

10

15

20

25

30

35

Im Teilprogrammschritt "Trocknen" wird hierzu Restwasser auf oder um die Eintrittsöffnung geleitet und dadurch der Luftstrom gekühlt. Außerdem nimmt die trockene und warme Luft einen Teil des Wassers auf, was aufgrund der Verdunstungskälte zum Abkühlen des Luftstromes führt. In einem Teilprogrammschritt mit zu erwärmender Behandlungsflüssigkeit findet durch das Spritzwasser und den Luftstrom mit Waserdampf an der Eintrittsöffnung ein Wärmetausch statt. Vorteilhafterweise wir die Eintrittsöffnung dahingehend angelegt, dass der Luftstrom nicht unmittelbar auf das Geschirr trifft und eine ausreichende Abkühlung des Luftstroms durch das Spritzwasser statt findet.

Neben der Heizung zum Erhitzen der Sorptionskolonne zur Desorption – nachfolgend Luftheizug genannt – verfügt eine erfindungsgemäße Geschirrspülmaschine in einer nicht dargestellten Ausführungsform über einen Durchlauferhitzer für die Spülflotte, falls aufgrund der vorliegenden Erfindung hierauf nicht verrichtet wird.

Falls beim Teilprogrammschritt "Klarspülen" in einer weiteren Ausführung ein Aufheizen notwendig ist, kann dies entweder mit dem wie aus dem Stand der Technik bekannt Durchlauferhitzer oder mit der Luftheizung beim eingeschaltetem Gebläse erreicht werden. Der Vorteil beim Heizen mit der Luftheizung liegt darin, dass im darauffolgenden Teilprogrammschritt "Trocknen" die in der Sorptionskolonne gespeicherte Wärmeenergie zur Trocknung genutzt werden kann.

In einer weiteren Variante kann während des Teilprogrammschrittes mit zu erwärmender Behandlungsflüssigkeit, z. B. "Klarspülen", das Gebläse eingeschaltet werden bei ausgeschalteter Luftheizung.

Dadurch wird feuchte Luft durch die Sorptionskolonne geleitet, welche die Feuchtigkeit aufnimmt, und sich durch die frei werdende Kondensationsenergie die Sorptionskolonne und damit auch die durchgeleitete Luft erwärmt. Damit kann die Kondensationswärme

WO 2005/018410 PCT/EP2004/007338

zum Aufheizen der Spülflotte und/oder des Geschirrs verwendet werden. Die Sorptionskolonne ist dahingehend auszulegen, dass auch im Teilprogrammschritt "Trocken" noch ein gutes Trocknungsergebnis erzielt werden kann.

Mit der vorliegenden Erfindung ist ein Verfahren bereitgestellt, mit dem es möglich ist,

Geräte der eingangs genannten Art möglichst wirtschaftlich zu betreiben, das zu trocknende Gut effizient zu trocknen sowie den damit verbundenen Energieaufwand so gering
wie möglich zu halten.

Patentansprüche

- 1. Verfahren zum Betreiben eines Gerätes mit wenigstens einem Teilprogrammschritt "Trocknen",
- 10 dadurch gekennzeichnet, dass

in dem wenigstens einen Teilprogrammschritt "Trocknen" Luft aus einem Behandlungsraum und/oder aus Umgebungsluft durch eine Sorptionskolonne und in den Behandlungsraum geleitet wird, wobei die Sorptionskolonne reversibel dehydrierbares Material enthält und der Luft während des Durchleitens Feuchtigkeit entzieht.

- 15 entzieht.
- Verfahren nach Anspruch 1,
 dadurch gekennzeichnet, dass
 die Luft während des Durchleitens von der Sorptionskolonne durch Kondensati onswärme erwärmt wird und bei Bedarf zusätzlich von einer Heizung erwärmt
 wird.
- Verfahren nach Anspruch 1 oder 2,
 dadurch gekennzeichnet, dass
 zur Desorption des reversibel dehydrierbaren Materials Luft aus dem Behandlungsraum und/oder aus der Umgebungsluft durch die Sorptionskolonne und in den Behandlungsraum geleitet wird und während des Durchleitens erwärmt wird.
- Verfahren nach Anspruch 3,
 dadurch gekennzeichnet, dass
 die Durchleitung der Luft während eines Programmschrittes mit zu erwärmender
 Behandlungsflüssigkeit vorgenommen wird.

- 5 5. Verfahren nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass zur Desorption des reversiblen dehydrierbaren Materials Luft durch die Sorptionskolonne geleitet und erwärmt wird und anschließend die Luft durch einen Wärmespeicher zur Abkühlung geleitet wird und darauffolgende Luft zur Erwärmung durch den Wärmespeicher und in den Behandlungsraum geleitet wird, um die zur Desorption eingesetzte Wärme im Wärmespeicher zwischenzuspeichern.
- Verfahren nach einem der Ansprüche 3 bis 5,
 dadurch gekennzeichnet, dass
 zur Desorption die Sorptionskolonne oder die Luft in einer Leitung zur Sorptionskolonne von einer Heizung erwärmt wird.
- Verfahren nach einem der Ansprüche 3 bis 6,
 dadurch gekennzeichnet, dass
 durch die erwärmte durchgeleitete Luft die Behandlungsflüssigkeit und/oder das
 zu behandelnde Gut erwärmt wird und die desorbierte Feuchtigkeit aus der Sorptionskolonne im Behandlungsraum oder am Wärmespeicher wenigstens teilweise
 abgegeben wird.
- Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, dass in einem Teilprogrammschritt mit zu erwärmender Behandlungsflüssigkeit, z. B. "Klarspülen", Luft aus einem Behandlungsraum und/oder aus Umgebungsluft durch eine Sorptionskolonne bei ausgeschalteter Heizung und in den Behandlungsraum geleitet wird, wobei sich durch die Kondensationswärme in der Sorptionskolonne die Luft erwärmt.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Internati Application No PCT/EP2004/007338

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER
IPC 7 A47L15/48 D06F58/24

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

 $\begin{array}{ccc} \text{Minimum documentation searched} & \text{(classification system followed by classification symbols)} \\ \text{IPC 7} & \text{A47L} & \text{D06F} \end{array}$

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

	ata base consulted during the International search (name of data t	pase and, where practical, search terms used	
EPO-In	ternal, WPI Data, PAJ		
C. DOCUM	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the r	elevant passages	Relevant to claim No.
	50 2 777 000 4 (4477) 700 7470		
X	EP 0 777 998 A (WHIRLPOOL EUROP) 11 June 1997 (1997-06-11)		1,2
	page 1, lines 3-41		
	page 2, line 28 - page 3, line 9 figures 4,5		
X	DE 36 26 887 A (MIELE & CIE)		1,2
	11 February 1988 (1988-02-11) column 3, line 14 - column 4, li	no 2	•
	column 4, line 31 - column 5, li	ne 17	
ř	column 5, line 37 - column 6, li	ne 18	
Υ ΄	figures 1,2		5
•			J
		-/	
<u> </u>	her documents are listed in the continuation of box C.	Patent family members are listed in	annex.
	tegories of cited documents;	*T* later document published after the inter	national filing date
consid	ent defining the general state of the art which is not lered to be of particular relevance	or priority date and not in conflict with the cited to understand the principle or the invention	ory underlying the
filing o		*X* document of particular relevance; the cl cannot be considered novel or cannot	aimed invention
WINCH	ent which may throw doubts on priority claim(s) or is cited to establish the publication date of another	involve an inventive step when the doc "Y" document of particular relevance; the cl	cument is taken alone
"O" docum	n or other special reason (as specified) ent referring to an oral disclosure, use, exhibition or	cannot be considered to involve an inv document is combined with one or mo-	rentive step when the re other such docu-
"P" docume	means ant published prior to the international filing date but	ments, such combination being obviou in the art.	s to a person skilled
	nan the priority date claimed actual completion of the international search	*8.* document member of the same patent f Date of mailing of the international sear	
			on report
. 1	December 2004	08/12/2004	
Name and r	nalling address of the ISA European Patent Office, P.B. 5818 Patentiaan 2	Authorized officer	
	NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl.	Databas -	
	Fax: (+31-70) 340-3016	Weinberg, E	
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Internat Application No
PCT/EP2004/007338

	<i>y</i>	PCT/EP2004/007338
	ation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT	
Category •	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	US 3 034 221 A (TUCK HARVEY R ET AL) 15 May 1962 (1962-05-15) column 1, lines 1-23,44-53 column 2, lines 4-27,54-67 column 3, lines 5-15 figure 1	1,2
X	DE 38 30 664 A (BAUKNECHT HAUSGERAETE) 22 March 1990 (1990-03-22) column 1, lines 3-12,61-68 column 2, line 1 - column 3, line 28 figures 1,2	1,3,4, 6-8
X	DE 43 40 065 A (BOSCH SIEMENS HAUSGERAETE) 1 June 1995 (1995-06-01) abstract; figure 1	1
X	US 6 434 857 B1 (ANDERSON ROBERT DAVID ET AL) 20 August 2002 (2002-08-20) abstract; figure 2	1
X	FR 2 648 484 A (CIAPEM) 21 December 1990 (1990-12-21) page 4, line 5 - page 6, line 20 figures 1-4	1
Y	DE 37 10 710 A (PHILIPS PATENTVERWALTUNG) 13 October 1988 (1988-10-13) column 2, lines 48-55 column 3, lines 11-19 column 4, line 29 - column 5, line 16 figures 1,2	5
A	DE 37 41 652 A (BAUKNECHT HAUSGERAETE) 22 June 1989 (1989-06-22) column 1, lines 4-61 column 2, lines 4-43 figure 1	1,5
:		

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

mation on patent family members

Internat Application No
PCT/EP2004/007338

Patent documented in search		Publication date		Patent family member(s)		Publication date
EP 077799	98 A	11-06-1997	EP	0777998	A1	11-06-1997
			AT	212817		15-02-2002
			DE	69525350	D1	21-03-2002
			DE	69525350	T2	14-08-2002
DE 362688	37 A	11-02-1988	DE	3626887	A1	11-02-1988
US 30342	21 A	15-05-1962	GB	843334	Α	04-08-1960
DE 38306	54 A	22-03-1990	DE	3830664	A1	22-03-1990
			DE	58902880		14-01-1993
			EP	0358279	A1	14-03-1990
			ES	2037396	T3	16-06-1993
DE 434006	55 A	01-06-1995	DE	4340065	. A1	01-06-1995
			FR	2712899	A1	02-06-1995
			GB	2284164	A ,B	31-05-1995
US 64348	7 B1	20-08-2002	AU	7509801	Α	14-01-2002
			EP	1297289		02-04-2003
			WO	0203002	A1	10-01-2002
			US	2003000106	A1	02-01-2003
FR 264848	34 A	21-12-1990	FR	2648484	A1	21-12-1990
DE 37107	LO A	13-10-1988	DE	3710710	A1	13-10-1988
DE 37416	52 A	22-06-1989	DE	3741652	A1	22-06-1989

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internat les Aktenzeichen
PCT/EP2004/007338

A KLASS	NATIONAL CONTRACTOR OF THE CON	
IPK 7	SIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES A47L15/48 D06F58/24	
Nach der I	nternationalen Patentiklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK	
B. RECHE	RCHIERTE GEBIETE	
Recherchik	erter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole) A47L D06F	
	N47 E 0001	
Dochombic		
neuleicille	erte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchlerten Geb	lete fallen
	er internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwende	ete Suchbegriffe)
EPO-In	ternal, WPI Data, PAJ	·
C. ALS W	ESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN	
Kalegorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teite	Betr. Anspruch Nr.
	The state of the s	ben. Anspruch Mr.
χ	EP 0 777 998 A (WHIRLPOOL EUROP)	1,2
	11. Juni 1997 (1997-06-11)	1,2
	Seite 1, Zeilen 3-41	
	Seite 2, Zeile 28 - Seite 3, Zeile 9	
	Abbildungen 4,5	
X	DE 36 26 887 A (MIELE & CIE)	1,2
	11. Februar 1988 (1988-02-11)	1,2
	Spalte 3, Zeile 14 - Spalte 4, Zeile 2	
	Spalte 4, Zeile 31 - Spalte 5, Zeile 17	
	Spalte 5, Zeile 37 - Spalte 6, Zeile 18 Abbildungen 1,2	
	Abbitumgen 1,2	

<u> </u>
X Siehe Anhang Patentfamilie
*T' Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erflindung zugrundellegenden Prinzips oder der ihr zugrundellegenden Theorie angegeben ist *X' Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden *Y' Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Veröfindung gebracht wird und diese Verbindung gir einen Fachmann nahellegend ist *& Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist
Absendedatum des internationalen Recherchenberichts 08/12/2004
Bevollmächtigter Bediensteter Weinberg, E

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internat les Aktenzeichen
PCT/EP2004/007338

	PCT/EP2	2004/007338			
C.(Fortsetz	ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN				
Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Telle	Betr. Anspruch Nr.			
X	US 3 034 221 A (TUCK HARVEY R ET AL) 15. Mai 1962 (1962-05-15) Spalte 1, Zeilen 1-23,44-53 Spalte 2, Zeilen 4-27,54-67 Spalte 3, Zeilen 5-15 Abbildung 1	1,2			
X	DE 38 30 664 A (BAUKNECHT HAUSGERAETE) 22. März 1990 (1990–03–22) Spalte 1, Zeilen 3–12,61–68 Spalte 2, Zeile 1 – Spalte 3, Zeile 28 Abbildungen 1,2	1,3,4, 6-8			
X	DE 43 40 065 A (BOSCH SIEMENS HAUSGERAETE) 1. Juni 1995 (1995-06-01) Zusammenfassung; Abbildung 1	1			
X	US 6 434 857 B1 (ANDERSON ROBERT DAVID ET AL) 20. August 2002 (2002-08-20) Zusammenfassung; Abbildung 2	1			
X	FR 2 648 484 A (CIAPEM) 21. Dezember 1990 (1990-12-21) Seite 4, Zeile 5 - Seite 6, Zeile 20 Abbildungen 1-4	1			
Υ	DE 37 10 710 A (PHILIPS PATENTVERWALTUNG) 13. Oktober 1988 (1988–10–13) Spalte 2, Zeilen 48–55 Spalte 3, Zeilen 11–19 Spalte 4, Zeile 29 – Spalte 5, Zeile 16 Abbildungen 1,2	5			
A	DE 37 41 652 A (BAUKNECHT HAUSGERAETE) 22. Juni 1989 (1989-06-22) Spalte 1, Zeilen 4-61 Spalte 2, Zeilen 4-43 Abbildung 1	1,5			

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur seiben Patentfamilie gehören

Internations Aktenzeichen
PCT/EP2004/007338

	Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung	int	echerchenbericht rtes Patentdokum	
6-1997	11-06-199	A1	0777998	EP	11-06-1997	A	0777998	EP
	15-02-200	T	212817	ΑT				
	21-03-200		69525350	DE				
3-2002	14-08-200	T2	69525350	DE			·	
2-1988	11-02-198	A1	3626887	DE	11-02-1988	A	3626887	DE
8-1960	04-08-196	Α	843334	GB	15-05-1962	Α	3034221	US
3-1990	22-03-199		3830664	DE	22-03-1990	A	3830664	DE
	14-01-199		58902880	DE				
	14-03-199		0358279	EP	•			
5-1993	16-06-199	T3	2037396	ES				
5-1995	01-06-199		4340065	DE	01-06-1995	A	4340065	DE
5-1995	02-06-199		2712899	FR				
5-1995	31-05-199	A ,B	2284164	GB				
1-2002	14-01-200	Α	7509801	AU	20-08-2002	B1	6434857	US
4-2003	02-04-200		1297289	EP				
	10-01-200		0203002	WO				
1-2003	02-01-200	A1	2003000106	US				
2-1990	21-12-199	A1	2648484	FR	21-12-1990	A	2648484	FR
0-1988	13-10-198	A1	3710710	DE	13-10-1988	A	3710710	DE
6-1989	22-06-198	A1	3741652	DE	22-06-1989	A	3741652	DE
0-	13-10-	A1	3710710	DE	13-10-1988	A	3710710	DE